

Reval 182

Reval 182 ist ein von Pietro Fiorentini entwickeltes und hergestelltes **pilotgesteuertes Gasdruckregelgerät**. Dieses Gerät ist für den Einsatz mit zuvor gefilterten, nicht korrosiven Gasen geeignet und wird hauptsächlich für Mittel- und Niederdruck-Erdgasverteilernetze verwendet. Gemäß der Europäischen Norm EN 334 wird es je nach installiertem Pilot als Fail Close (Pilot-Serie 200/A) oder Fail Open (Pilot-Serie 210/A) klassifiziert (außer beim PM/182-Monitor).



Gasmotoren



Mittel-/Kleinindustrie



Bezirksstationen

Merkmale	Werte	
Konstruktionsdruck* (PS ¹ / DP ²)	bis 2,5 MPa bis 25 barg	
Umgebungstemperatur* (TS ¹)**	Standardausführung -20 °C bis +60 °C -4 °F bis +140 °F	Arktische Version -29 °C bis +60 °C -20 °F bis +140 °F
Gaseintrittstemperatur*,***	Standardausführung -20 °C bis +60 °C -4 °F bis +140 °F	Arktische Version -20 °C bis +60 °C -4 °F bis +140 °F
Einlassdruck (MAOP / p _{umax} ¹)	0,02 bis 2,5 MPa 0,2 bis 25 barg	
Bereich des nachgeschalteten Drucks (Wd ¹)	0,7 kPa bis 1,2 MPa 7 mbarg bis 12 barg	
Erhältliches Zubehör	Schalldämpfer DB/182, Monitor PM/182, Sicherheitsabsperrventil SB/82, Sicherheitsabsperrventil SA, Sicherheitsabsperrventil HB/97, Öffnungsanzeige	
Minimaler Betriebsdifferenzdruck (Δp _{min} ¹)	0,01 MPa 0,1 barg	
Genauigkeitsklasse (AC ¹)	bis 2,5	
Verriegelungsdruck Klasse (SG ¹)	bis 5	
Nenngröße (DN ¹⁻²)	DN 25 1"; DN 50 2"; DN 65 2" 1/2; DN 80 3"; DN 100 4"; DN 150 6"; DN 200 8"; DN 250 10"	
Anschlüsse	Klasse 150 RF oder RTJ nach ASME B16.5 und PN16. 25 und 40 nach ISO 7005	

(¹) gemäß der Norm EN334

(²) gemäß der Norm ISO 23555-1

(*) ANMERKUNG: Andere Funktionsmerkmale und/oder erweiterte Temperaturbereiche auf Anfrage erhältlich. Der angegebene Gaseintrittstemperaturbereich ist der maximale Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich der Genauigkeit, garantiert wird. Das Produkt kann je nach Ausführung und/oder installiertem Zubehör einen anderen Druck- oder Temperaturbereich aufweisen.

(**) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Betriebsbereich, für den die mechanische Festigkeit und die Leckrate des Geräts garantiert sind. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

(***) ANMERKUNG: Der angegebene Temperaturbereich ist der Bereich, für den die volle Leistung des Geräts, einschließlich Genauigkeit und Blockierleistung, gewährleistet ist. Einige Gehäusewerkstoffe sind, falls mehrere zur Auswahl stehen, möglicherweise nicht für alle gezeigten Versionen geeignet.

Tabelle 1 Merkmale

Werkstoffe und Zulassungen

Teil	Werkstoff
Gehäuse	Stahlguss ASTM A216 WCB für alle Größen Gusseisen mit Kugelgraphit GS 400-18 ISO 1083 für die Größen ≤ 8"
Köpfe	Gestanzter Kohlenstoffstahl
Schaft	Edelstahl der Güteklasse AISI 416
Stecker	ASTM A 350 LF2 nickelbeschichtete Dichtflächen
Sitz	Stahl + Vulkanisierter Gummi
Membran	Gummiertes Gewebe
O-Ringe	Nitrilkautschuk
Klemmringverschraubungen	Aus verzinktem Kohlenstoffstahl nach DIN 2353 Edelstahl auf Anfrage

ANMERKUNG: Die oben angegebenen Werkstoffe beziehen sich auf die Standardmodelle. Andere Werkstoffe können je nach spezifischem Bedarf geliefert werden.

Tabelle 2 Werkstoffe

Das Druckregelgerät **Reval 182** wurde unter Einhaltung der europäischen Norm DIN EN 334 entwickelt. Das Druckregelgerät reagiert beim Schließen (Fail Close) nach DIN EN 334. Das Produkt ist nach der europäischen Richtlinie 2014/68/EU (PED) zertifiziert. Dichtheitsklasse: blasendicht, besser als VIII nach ANSI/FCI 70-3.



EN 334



PED-CE*

*Nicht anwendbar für Regler mit der Pilot-Serie 210

Reval 182 - Wettbewerbsvorteile



Kompakte und einfache Bauweise



Top Entry (Einlass oben)



Hohe Präzision



Einfache Wartung



1:500 Hohes Reduzierverhältnis



Zubehör zum Einbauen



Fail Close Stecker- und Sitz-Regelgerät



Mit Druckentlastung



Eingebauter Pilotfilter



Für Biomethan und Wasserstoffgemische bis 20 % geeignet. Mischungen mit höherer Konzentration auf Anfrage erhältlich