

**BUREAU VERITAS**  
Certification



## **PIETRO FIORENTINI S.p.A.**

**Sede Legale:**

**Via Enrico Fermi, 8/10 – 36057 ARCUGNANO (VI)**

Certificato multisito. Il dettaglio dei siti e' nelle appendici di questo certificato.

*Bureau Veritas Italia Spa certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente*

*Norma*

## **UNI EN ISO 3834-2:2021**

*Campo di applicazione*

Attività di saldatura per la realizzazione di regolatori di pressione, recipienti in pressione, misuratori di portata, sistemi di odorizzazione, sistemi di trattamento, riduzioni di pressione e/o della misura dei fluidi.

Settore/i EA di attività: **17**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **25 Ottobre 2021**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **10 Dicembre 2024**

Data della certificazione originale: **13 Dicembre 2012**

**Certificato No. IT246768**

**Rev.4 del: 10 Novembre 2022**



SGQ N° 009A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements

**Responsabile Tecnico di Schema**

*Indirizzo dell'organismo di certificazione : Bureau Veritas Italia spa, Viale Monza, 347, 20126 Milano, Italia*

Pag. 1 di 2

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione.  
Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito [www.bureauveritas.it](http://www.bureauveritas.it)

Annesso 1/1 al Certificato  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° IT246768 del 10/11/2022

Rilasciato a:

**PIETRO FIORENTINI S.p.A.**

<b>Sede Legale</b>	PIETRO FIORENTINI S.p.A. Via Enrico Fermi, 8/10 – 36057 Arcugnano (VI)
<b>Sito Operativo</b>	<b>Scopo della certificazione</b>
Via Enrico Fermi, 8/10 – 36057 Arcugnano (VI)	Attività di saldatura per la realizzazione di regolatori di pressione, recipienti in pressione, misuratori di portata, sistemi di odorizzazione, sistemi di trattamento, riduzioni di pressione e/o della misura dei fluidi.
Via Ippolito Rosellini, 1 – 20124 Milano (MI)	

**Processi di saldatura e materiali**

<b>Processi di Saldatura</b> <i>In accordo alla ISO 4063</i>	<b>Gruppi Materiale Base</b> <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
111, 121, 135, 136, 138, 141	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 8.1, 8.2, 10, 43, 45

**ASME IX – Standard alternativo con riferimento alla EN ISO 3834-5**

<b>Processi di Saldatura</b> <i>In accordo ad ASME IX</i>	<b>Gruppi Materiale Base</b> <i>In accordo ad ASME IX</i>
SMAW	P-No: 1, 8, 10H, 43, 45
SAW	P-No: 1, 8
FCAW	P-No: 1, 8, 10H, 43, 45
GMAW	P-No: 1, 8, 10H, 43, 45
GTAW	P-No: 1, 8, 10H, 43, 45

**Responsabile coordinamento saldatura**

<b>Nome</b>	<b>Qualifica</b>	<b>Livello</b>
Carlo Danieli	IWT	Completo

Data: 10/11/2022

Certificato N°: IT246768



SGQ N° 009A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC mutual Recognition Agreements